



**KuDos®**

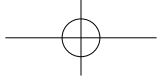
# 电力·工业建设专业机具

PROFESSIONAL EQUIPMENTS & TOOLS FOR ELECTRICAL WORKS

电力·电信·铁路·船舶·工业通用设备

综合产品手册

No.002  
2014-2015



## 公司简介:

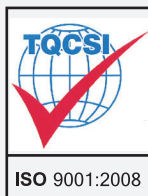


KuDos Mechanical Co.,Ltd 科颀机械有限公司于 2000 年注册于美国 15 East North Street, Dover, Delaware 19901 U.S.A, 公司创始人为 Mr. James Chuan, KuDos 前身 First forever 公司自 1985 年开始以电力接续端子和电缆附件小型手动工具等起步, 于 1990 年开始进入电力工具产品开发, 自 1998 年开始自行制造生产 Kudos 品牌液压工具, 迄今已有 25 年的制造和销售经验, 公司一贯坚持精品经营和不断改革创新的精神赢得许多国际知名品牌液压工具厂商订单, 严谨, 不断创新, 虚心接受客户建议, 以没有最好只有更好的决心, 在创业这 20 余年时间赢得众多客户的信赖和掌声。

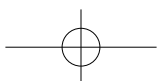
KuDos 具有 CE . ISO 14001, IECQ QC0800, OHSAS 18000 等产品和质量认证, 且有众多高精密加工设备和检验设备, 训练有素且富有经验的员工, 使我们的产品在制造精度和产品质量上深获客户好评。Kudos 采用欧美设计和制造生产技术, 制造生产厂房面积达 65000 平方英尺, 产品主要核心部件 100% 自制。我们的目标为全球产品最丰富的液压工具制造商, 提供电力, 电信, 铁路, 船舶, 工业和民用领域全方面解决方案的工具。

为进一步提供更好的服务在 2012 年设立中国分公司 - 上海科颀贸易有限公司, 主要为产品维修, 训练和提供客户更快的货物供应及产品研发讯息提供等工作, 此外为了提供众多经销商的产品需求, 除了自有品牌另外引进欧美主流专业电力, 工业建设配套设备, 希望以完整丰富的产品线为众多客户提供更优质全面性的服务。

## 认证体系:

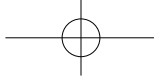


## 产品品牌:

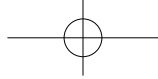




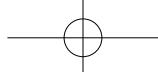
产品索引			
品名	页码	图片	
<b>1. 手动工具 P1-P5</b>			
低压电线切刀 ■ 电缆切刀 ■ 钢绞线 / 钢索切刀	P2		
棘轮电缆切刀 ■ 塑料管切刀 ■ 低压电缆剥皮器	P3		
配线端子压接钳 (可换模具) ■ 配线端子压接钳 ■ 可换模具端子压接钳	P4		
多功能端子压接钳 ■ 点压式配线端子压接钳 ■ 端子压接钳	P5		
<b>2. 充电式工具 P6-P1'</b>			
K 系列压接机 ■ K 系列液压切刀	P7-P8		
LEC 锂电池 / HEC 镍氢电池多功能充电式工具	P9ZB#"		
LEC 锂电池 / HEC 镍氢电池充电棘轮切刀 - 铜铝线切断用	P1#		
LEC 锂电池 / HEC 镍氢电池充电式液压切刀 - 钢心铝绞线 / 钢索切断用	P1\$		
LEC 锂电池 / HEC 镍氢电池充电式液压切刀 - 铜铝线切断用	P1%		
LEC 锂电池 / HEC 镍氢电池充电式液压压接机	P1&-P1'		
电池 & 充电器	P1(		
<b>3. 液压切刀 P1) -P2\$</b>			
手摇式液压切刀 - 钢心铝绞线 / 钢索切断用	P1*		
手摇式液压切刀 - 铜铝线切断用	P1+		
分体式液压切刀 - 钢心铝绞线 / 钢索切断用	P\$"		
分体式液压切刀 - 铜铝线切断用	P2#-P2\$		
<b>4. 液压压接机 P2%ZP3\$</b>			
正六角形免换模压接机	P2&		
手摇液压压接机	P2' -P2(		
分体式液压压接机	P2) -P%"		
模具选用表	P3#		
分体式液压压接机 - 工厂大量加工用	P3\$		
<b>5. 液压泵 P3%ZP3)</b>			
手动 / 脚踏液压泵	P3&		
电动 / 汽油机液压泵	P3' -P3(		
液压附件	P3)		
<b>6. 电缆作业工具及设备 P3* ZP72</b>			
6.1 电缆安全作业切刀			
电缆切刀 ■ 脚踏式液压泵 ■ 金属工具箱	P3+		
电动液压电缆穿刺切刀	P&"		
复动式电动液压电缆穿刺切刀	P4#-P4%		
液压穿刺工具	P4&		
6.2 地下电缆牵引机			
KW1002 系列地下电缆牵引机 - 运行维修用	P4'		
W3000 系列地下电缆牵引机 - 一般用途用	P4(		
新设工程用地下电缆牵引机	P4)		
瑞典地下电缆绞磨机	P4* -P4+		
6.3 地下电缆送线机			
汽油机电缆送线机	P50		
液压电缆送线机	P51		
6.4 送线机用液压泵及控制阀			



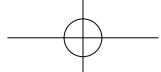
品名	页码	图片
汽油机液压泵 ■ 电动机液压泵 ■ 机液油管及速度控制组	P52	
<b>6.5 电缆线盘放线拖车</b>		
BTT 系列电缆线盘拖车	P53	
拖车式电缆放线架	P54-P55	
<b>6.6 电缆放线架</b>		
镀锌液压放线架 ■ 液压放线架 ■ 机械式放线架	P56	
<b>6.7 电缆放线施工附件</b>		
玻璃纤维通管器 ■ 旋转头网套连接器	P57	
旋转连接器 ■ 地下电缆滑车	P58	
<b>6.8 10-35 KV 中压电缆处理工具</b>		
架空绝缘导线中间剥皮器 ■ 地下电缆外被剥除器	P59	
<b>6.9 10-35KV 电缆主绝缘层剥皮器</b>		
主绝缘层剥皮器 ■ 外被主绝缘层	P60	
<b>6.10 10-35KV 电缆可剥离 / 不可剥离外半导体层剥皮器</b>		
主绝缘倒角 + 可剥离外半导体层 + 不可剥离外半导体层	P61	
不可剥离外半导体层	P61	
<b>6.11 10-35KV 电缆多功能剥皮器</b>		
外被 + 主绝缘层 + 不可剥离外半导体层	P62	
主绝缘层 + 主绝缘倒角 + 可剥离外半导体层	P62	
<b>6.12 10-35KV 电缆不可剥离外半导体层剥皮器</b>		
不可剥离外半导体层 ■ 可剥离外半导体层起剥器	P63	
<b>6.13 10-35 KV 电缆抽取式不可剥离外半导体层刀具</b>		
可剥离外半导体层刀具 ■ 主绝缘层倒角器	P64	
<b>6.14 10-35 KV 电缆套装剥皮器</b>		
50-240 mm <sup>2</sup> 电缆套装剥皮器 ■ 50-630 mm <sup>2</sup> 电缆套装剥皮器	P65	
<b>6.15 69-500 KV 电缆外被剥皮器</b>		
外被剥皮器 ■ 螺旋切削型电缆外被剥皮器	P66	
<b>6.16 69-500 KV 电缆铠装剥除器</b>		
电动铠装层剥除器 ■ 电缆铠装波纹管劈开器	P67	
<b>6.17 69-500KV 电缆外半导体层 / 主绝缘 剥除器</b>		
多功能高压电缆剥皮器 ■ 剥皮长度定位器	P68	
<b>6.18 69-500KV 电缆 主绝缘剥除器</b>		
多功能高压电缆剥皮器 ■ 主绝缘层剥皮器 ■ 主绝缘层开槽器	P69	
<b>6.19 69-500 KV 电缆外半导体层刮刀 / 尖笔锥形尖器</b>		
外半导体层刮刀组 ■ 主绝缘层削尖器	P70	
电动外半导体层 / 主绝缘 剥皮器	P70	
<b>6.20 69-500 KV 电缆打磨机</b>		
内圆往复式打磨机 ■ 外圆电动打磨机 ■ 电动外半导体层 / 主绝缘 剥皮器	P71	
<b>6.21 69-500 KV 电缆电缆切断、整直机</b>		



品名	页码	图片
手持式高速电锯 ■ 往复式电锯 ■ 电缆整直机	P72	
<b>7. 金属 / 母线加工 P73-P86</b>		
薄铁板冲孔	P74	 
角钢切断机 ■ 角钢冲孔机	P75	
多功能角钢加工机 ■ 金属线槽切断 / 冲孔机 ■ 液压弯管机	P76	
气动式磁性钻孔机	P77	
电动磁性钻孔机 ■ 半自动进刀磁性座钻孔机	P78	
大功率无级变速磁性座钻孔机	P78	
角钢线切断机 ■ 角钢线弯曲机	P79	
母线切断机	P80	
母线冲孔机 ■ 母线弯曲机 ■ 可掀式母线弯曲机	P81	
母线弯曲机	P82	
母线弯曲机 ■ 四合一母线加工机	P83	
CNC 自动送料数控母线切断冲孔机	P84	
CNC 自动送料母线切断冲孔加工机	P84	
CNC 多功能数控母线加工机	P85	
NC 数控多功能母线加工机	P86	
<b>8. 螺栓工具 P87-P89</b>		
液压螺帽切除器 ■ 手动液压螺帽切除器	P88	
法兰撑开器	P89	
<b>9. 起重牵引设备 P90-P96</b>		
汽油机高空作业升降机 ■ 充电式高空作业升降机	P91	
便携式汽油绞磨机	P92	
便携式电动绞磨机	P93	
机动绞磨机选购配件	P94	
拖车式机动绞磨机	P95	
自行式液压起重机	P96	
<b>10. 张力放线设备 P97-P109</b>		
PLC 控制液压牵引机	P98	 
一体式 PLC 控制液压张力机	P99	
分动式 PLC 控制液压张力机	P100	
一体式 PLC 控制液压牵引张力一体机	P101	
分动式 PLC 控制液压牵引张力一体机	P102	
钢丝绳卷绕机	P103	
高铁恒张力架线车	P104	
液压走行恒张力架线车	P105	
<b>张力放线施工附件</b>		
地线卡线器	P106	
导线卡线器	P106	



品名	页码	图片
网套连接器	P107	
抗弯连接 ■ 旋转连接器	P108-P109	
<b>11. 安全防护 / 仪器仪表 P110-P128</b>		
皮革保护手套 ■ 手套专用收纳袋 ■ 手套专用防漏测试器	P111	  
手套专用储存盒 ■ 手套专用滑石粉 ■ 专用内置防汗手套	P111	
GLE 系列 乳胶绝缘手套	P112	
GIC 系列 合成绝缘手套	P113	
轻量绞线 / 轻量编织线筒易型高空作业安全带 ■ 宽腰带型安全带	P114	
卷缩式可旋转安全带	P115	
全身式安全带 ■ 攀登型全身式安全带	P116	
M 系列 / H 系列 尼龙速差防坠器	P117	
钢索速差防坠器	P118	
高空救援缓降机	P119	
音响发光式验电器	P120	
伸缩杆接触型验电器 ■ 接触型验电器 ■ 感应式音响发光验电器	P121	
带电接近报警器	P122	
无线核相器 ■ 远距离无线核相器	P123	
充电式操作棒及绝缘绳泄漏电流检测器 ■ 最大电流检测器	P124	
五角型伸缩式绝缘操作棒	P125	
电力抢险救援组	P126	
<b>12. 全地形救援车辆 P127-P128</b>		
全地形救援 / 作业车辆	P128	



## 金属 & 母线加工机





### PNST-10

- 适用于在电气控制盘或是开关柜的板面开孔
- 快速，操作简易
- 可依照客户需求订制圆形或是四方以及长形冲孔模具
- 适用于开关柜或是控制盘现场修改或是加装仪表等开孔作业
- 开孔快速没有毛刺，不凹陷，可提高制造商商品的价值
- 12.7ton 大出力的液压活塞

重量	7.6kg
冲孔能力	不锈钢 1.6mm, 软钢板 3.2mm
最大孔径	4inch ( 101.6mm )
活塞行程	25mm
出力	12.7ton/125kN
标准配备	塑料手提工具箱
附件	HP-180N 手动泵, DV-10 油缸, 杆 ( 3/4", 3/8" ), 圈 ( S, M, L ), 料箱, 6 冲孔模 1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2"



### PN-052

- 可依照客户需求订制圆形或是四方以及长形冲孔模具
- 适用于开关柜或是控制盘现场修改或是加装仪表等开孔作业
- 开孔快速没有毛刺，不凹陷，可提高制造商商品的价值
- 12.7ton 大出力的液压活塞
- 适合于已有 700bar 液压泵的使用部门，可连接手动 / 脚踏或电动液压泵大量作业使用

最大孔径	4inch ( 101.6mm )
冲孔能力	不锈钢 1.6mm, 软钢板 3.2mm
尺寸	125mm
行程	25mm
出力	12.7ton/125kN
重量	7.6kg
标准配备	塑料手提箱一个
附件	PDV-10 油缸, 螺杆 ( 3/4", 3/8" ), 垫圈 ( S, M, L ), $\Phi$ 孔模 1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2"



### PN-254

- 可用于在控制面板，开关柜以及其它薄铁板冲孔
- 高硬度材料制造，具有较长的使用寿命
- 冲孔尺寸精准，不起毛刺，冲孔后铁板不凹陷

模具尺寸	2-1/2", 3", 3-1/2", 4"
最大冲孔能力	3.2mm 软钢板
重量	11KG
油缸规格	PDV-10
标准配备	金属手提箱，冲孔模具 4 只，3/4", 3/8" 张力螺杆各一支





永远的工作伙伴！提供专业解决方案。

金属  
母线加工  
设备

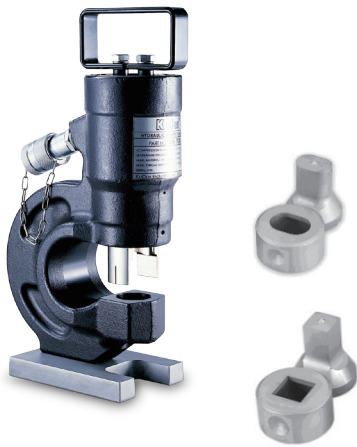
### ASC-7510 角钢切断机



- 直立式设计适用于角钢和不锈钢角钢的切断作业
- 具有可调整限位顶杆，使切断面更平整
- 可使用任何输出压力 700bar ( 10, 000psi ) 的液压泵
- 采用 V 型刀片切断后角钢两端都有平整断面
- 切断头可开启方便中间切断作业

切断能力	75x75x9mm
最大压力	700bar
动作油压	353cc
最大出力	39tons/382KN
尺 寸	425mm
重 量	22.0kg

### SH-70A 角钢冲孔机



- C 型头高强度锻钢制造，手柄使搬运工具更为方便，使用安全高效
- 精确冲孔和容易定位，少毛刺
- 可使用任何输出压力 700bar ( 10, 000psi ) 的液压泵
- 可在软钢板厚度 10mm 上冲孔，最大孔径 20.5mm
- 适用于角钢，铁板，工型钢和母线冲孔
- 可拆卸式底座方便作业需求可安装四方形或椭圆形冲孔模
- 针对铜铝汇流排可提供专用冲孔模防止卡模

喉 深	70mm
最大压力	700bar
动作油压	82cc
最大出力	31tons/305KN
最大板厚	10mm
最大孔径	20.5mm
尺 寸	360mm
重 量	13.0kg
标准配备	用于软钢板冲孔的模具 ( 10.5, 13.5, 17.5, 20.5mm ) 固定销, 4mmT 型六角棍

### SH-110 角钢冲孔机

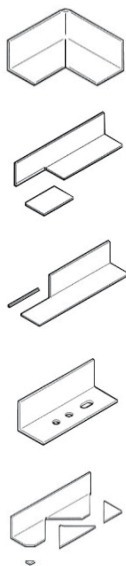
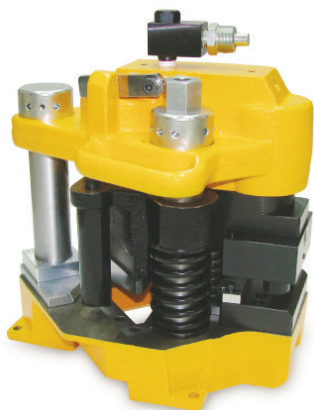


- C 型头高强度锻钢制造，手柄使搬运工具更为方便，使用安全高效
- 精确冲孔和容易定位，少毛刺
- 可使用任何输出压力 700bar ( 10, 000psi ) 的复动式液压泵
- 可在软钢板厚度 16mm 上冲孔，最大孔径  $\Phi$ 24mm
- 适用于角钢，铁板，工型钢和母线冲孔
- 可拆卸式底座方便作业需求可安装四方形或椭圆形冲孔模
- 复动式回油绝对不卡模具

喉 深	110mm
最大压力	700bar
最大出力	50tons
最大板厚	16mm
最大孔径	$\Phi$ 24mm
尺 寸	470x320x500mm
重 量	31kg
标准配备	用于软钢板冲孔的模具 ( 17.5, 20.5, 22.0, 24.0mm ) 固定销, 4mmT 型六角棍

TEL: 021-5227 2295

75



### FM-30 多功能角钢加工机

- 不需要更换工作头就可进行多种作业，作业能力超群
- 适用角钢：75x75x6mm
- 超小型高性能机种具有两工位切换阀可用于弯曲及剪切作业选择

加工能力	75x75x6mm SS440, SUS304 不锈钢角钢
作业压力	700bar
切角出力	230kN
弯曲出力	170kN
行程	35mm
尺寸	316x220x295mm
重量	50kg

冲孔头附属品 (选购)

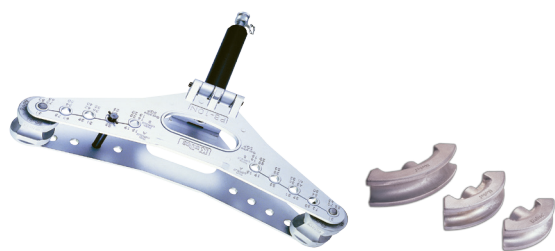
型号	描述	型号	描述
P-11L	11x16.5mm 冲孔模	P-14	11mm 圆形冲孔模
P-14L	14x18mm 冲孔模	P-15	11mm 圆形冲孔模
P-11	11mm 圆形冲孔模	P-18	11mm 圆形冲孔模
P-13	11mm 圆形冲孔模		

### DRCP-559140 金属线槽切断 / 冲孔机

- 可快速及容易切断用于配线 DIN 的金属线槽，不会产生毛刺及变形
- 可在金属线槽的轴线上冲出水平或垂直孔
- 长度定位装置可精确切出需要尺寸
- 杠杆式手柄设计，作业轻松省力
- 可用于生产线或是配线现场加工使用



冲孔尺寸	8.8mm X 5mm
尺寸	111mm
重量	12.0kg
标准配备	长度定位器一件，冲孔用模具一组

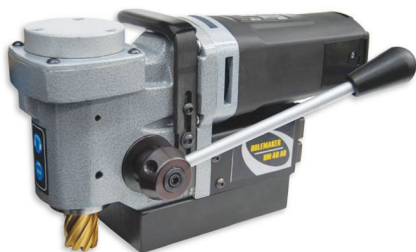
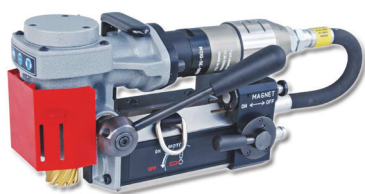


### PB 液压弯管机

- 高强度铝合金盖板，具有重量轻强度高的特性
- 可弯曲厚的铁管，弯曲平顺，不会产生皱褶
- 弯曲板以及可转动模具为轻量并经过热处理的铝合金
- 可连接任何输出压力达 700bar ( 10, 000psi ) 的液压泵
- 液压泵和模具另售
- 弯曲作业需依照模具的设计分段弯曲

模号	管径	模号	管径	模号	管径
A15	15.9	B22	26.5	SGP-15	21.7
A19	19.1	B28	33.3	SGP-20	27.2
A25	25.4	B36	41.9	SGP-25	34.0
A31	31.8	B42	47.8	SGP-32	42.7
A39	38.1	B54	59.6	SGP-40	48.6
A51	50.8	B70	75.2	SGP-50	60.5
A63	63.5	B82	87.9	SGP-65	76.3
A75	76.2	B92	100.7	SGP-80	89.1
B16	21.0	B104	113.4	SGP-90	101.6

型号	PB-10N	PB-15N
最大出力	11.1tons/110KN	162kN
最大压力	700bar	700bar
最大弯管能力	2"	4"
行程	250mm	250mm
尺寸	780mm	900mm
重量	18.6kg	30kg
标准配备	铝合金框，单动式液压油缸，2个可转动的模具	钢框，单动式液压油缸，2个可转动的模具



### HMP35AD

适合钢结构桥梁建筑，大型机械制造，造船，车辆场及一般性钢构开孔使用

- 气动磁性座适用于无电源或是相对要求条件严苛工作环境使用
- 手柄可选择安装在左侧或是右侧
- 强劲吸力钻孔时机器不晃动可确保钻头不易损坏
- 具 ATEX II2G/D C IIC T6;T4, 欧洲制造质量可靠坚固耐用

型 号	HMP35AD	HM40AD
最大孔径	35mm	40mm
钻孔深度	25mm	25mm
麻 花 钻	12mm	12mm
马达功率	800W, 1400L/min	220VAC 1020W
转 速	440rpm	310rpm
尺 寸	460x188x183mm	327x121x181mm
重 量	13kg	11kg
磁 力	6500N 25mm	9500N 25mm
作业高度	183mm	181mm

• 配置：金属工具及安全扎带

### HMP45

适合钢结构桥梁建筑，大型机械制造，造船，车辆场及一般性钢构开孔使用

- 气动磁性座适用于无电源或是相对要求条件严苛工作环境使用
- 强劲吸力钻孔时机器不晃动可确保钻头不易损坏
- 具 ATEX II2G/D C IIC T6;T4, 欧洲制造质量可靠坚固耐用



型号	HMP45
最大孔径	45mm
钻孔深度	52mm
麻 花 钻	23mm
马达功率	800W, 1400L/min
转 速	190/290rpm
尺 寸	424x185x690mm
重 量	19kg
磁 力	7500N 25mm
作业高度	690/750mm
配 置	金属工具箱及安全扎带

### FS-14

适合钢结构桥梁建筑，大型机械制造，造船，车辆场及一般性钢构开孔使用

- 气动磁性座适用于无电源或是相对要求条件严苛工作环境使用
- 强劲吸力钻孔时机器不晃动可确保钻头不易损坏
- 具 ATEX II2G/D C IIC T6;T4, 欧洲制造质量可靠坚固耐用



型 号	HMP200
最大孔径	200mm
钻孔深度	400mm
麻 花 钻	莫氏锥度 5 号 45mm
马达功率	2x1200W, 3600L/min
转 速	30/130rpm
尺 寸	860x650x1060mm
重 量	120kg
磁 力	2x15000N 25mm
作业高度	183mm
配 置	金属工具箱及安全扎带



### PMD3530

适合钢构桥梁建筑，大型机械制造，造船，车辆场及一般性钢构开孔使用

- 可在狭小空间要求条件严苛工作环境使用
- 手柄可选择安装在左侧或是右侧
- 具 LED 照明灯可在阴暗空间作业
- 使用快速更换刀具夹头不需要工具

型 号	PMD3530
最大孔径	Φ 35mm x 30mm
麻 花 钻	12mm
马达功率	1100W
转 速	650/390
尺 寸	285x101x200mm
重 量	10kg
磁 力	15000N 板厚 25mm 时
作业高度	200mm
配 置	塑料工具箱及安全扎带



### MD300N 半自动进刀磁性座钻孔机

适合钢构桥梁建筑，大型机械制造，造船，车辆场及一般性钢构开孔使用

- 半自动进刀开孔初期钻深到 3mm 以上时可使用自动进刀，钻完孔之后自动退刀，也可以随时恢复手动进刀
- 强劲吸力钻孔时机器不晃动可确保钻头不易损坏
- 可依照钻孔直径大小设定自动进刀速度

型 号	MD300N
最大孔径	Φ 35mm x 50mm
麻 花 钻	13mmx110mm
马达功率	1100W, 1400L/min
转 速	550/330rpm
尺 寸	424x185x690mm
重 量	16.5kg
磁 力	15000N 25mm
配 置	塑料工具箱及安全扎带



### MD120/4 大功率无级变速磁性座钻孔机

适合钢构桥梁建筑，大型机械制造，造船，车辆场及一般性钢构开孔使用

- 大型高动力具有无极调速转轮，适用于不同孔径以及材料的钻孔作业
- 2000W 超高功率电动机具有垫子智能控制系统包含有软启动，过载保护以及无极调速转轮等
- 自备冷却水箱采用重力加注冷却

型 号	MD120/4
最大孔径	120mm
钻孔深度	Φ 120x50mm, Φ 32x200mm, Φ 16x110mm
麻 花 钻	莫氏锥度 3 号 32mm
马达功率	1700W, 3600L/min
转 速	55-115、90-120、110-250、200-450rpm
重 量	28.31kg
磁 力	132000N 25mm
配 置	拉杆塑料工具箱及安全扎带



永远的工作伙伴！提供专业解决方案。

金属母线加工设备

### TBC-12 角铜线切断机

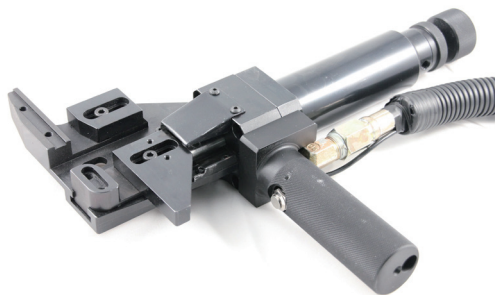


- 专门设计使用于变压器纸包多层角铜线的切断作业
- 轻量一体化设计，可单手操作
- 具有手枪型握把设计容易握持
- 带有液压泵有线远程控制按钮，按下开关切断放开开关自动回油
- C型开口容易放入角铜线
- 具有可调整靠山，用于支撑切断不同尺寸的铜线
- 头部可 360° 旋转
- 具有可吊挂的吊环方便高空作业支撑
- 铝合金外壳
- 工具配套包含控制线以及 3 米液压油管，使用外护套管包护防止电线摩擦



型 号	TBC-12
出 力	50KN
作业压力	700bar
活塞行程	25mm
切断能力	12x4mm
尺 寸	229x205x57mm
重 量	2.5kg (不含油管及控制线)

### TBB-12 角铜线弯曲机



- 设计使用于变压器纸包多层角铜线的平面弯曲作业
- 轻量一体化设计，可单手操作
- 具有双握把设计容易握持
- 带有液压泵有线远程控制按钮，按下开关切断放开开关自动回油
- 铜牌夹具可微调用于握持角铜线
- 末端具有弯曲尺寸控制装置，最大可控制平弯高差 25mm
- 搭配特殊卡具可保证弯曲不扭曲变形
- 具有可吊挂的吊环方便高空作业支撑
- 工具配套包含控制线以及 3 米液压油管，使用外护套管包护防止电线摩擦



型 号	TBB-12
出 力	50KN
作业压力	700bar
活塞行程	50mm
弯曲能力	12x4mm
最大弯曲高差	25mm
尺 寸	318x268x58mm
重 量	4kg (不含油管及控制线)

TEL: 021-5227 2295

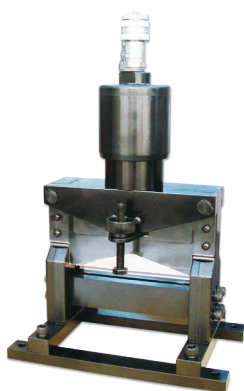
79



### HYBC-120 母线切断机

- 液压油缸可快速拆卸用于 KUDOSHYBC 和 HYBN 系列工具互换使用。
- 体积小重量轻，便于携带户外作业使用。
- 切断面平整不凹陷。可调节定位螺丝可防止母线切断时翘起。
- 可连接输出压力 700BAR 的各式单动式液压泵。

型 号	HYBC-120
出 力	215KN
作业压力	700bar
切断能力	120x12mm
尺 寸	410mm
重 量	14.8kg



### BC160-27 母线切断机

- 液压油缸可快速拆卸用于 KUDOSHYBC 和 HYBN 系列工具互换使用。
- 体积小重量轻，便于携带户外作业使用。
- 切断面平整不凹陷。可调节定位螺丝可防止母线切断时翘起。
- 可连接输出压力 700BAR 的各式单动式液压泵。

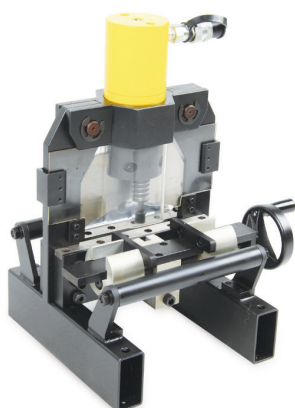
型 号	BC160-27
出 力	264.4KN
作业压力	700bar
切断能力	160x12mm
尺 寸	410mm
重 量	17.4kg



### HDBC-16 母线切断机

- 强力型液压油缸。
- 体积小重量轻，可户外或是室内作业使用。
- 切断不下料。
- 可调节定位螺丝可防止母线切断时翘起。
- 可连接输出压力 700BAR 的各式单动式液压泵。

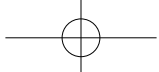
出 力	264.6KN
作业压力	700bar
切断能力	160x12mm
尺 寸	410mm
重 量	17.4kg



### BC-160 母线切断机

- 强力型设计适用于工厂大量加工使用。
- 独立完整的设计亦可携带户外作业使用。切断面平整不凹陷。
- 具有送料滚筒和母线夹持装置可保持母线在切断作业时与刀刃保持垂直的切
- 断面，可确保冲孔作业时的精准度。
- 可连接输出压力 700BAR 的各式单动式液压泵。
- 螺纹式可调节压板装置可防止切断时母线翘起 ( 可选购长度定位装置。)

出 力	250KN
作业压力	700bar
活塞行程	25mm
切断能力	160x13mm
尺 寸	265x298x456mm
重 量	28kg



永远的工作伙伴！提供专业解决方案。

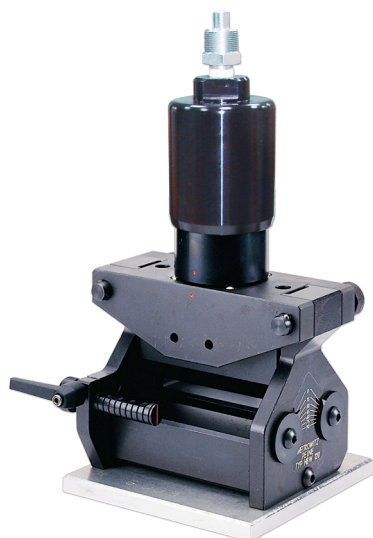
金属  
母线加工  
设备



### SH-70A 母线冲孔机

- 高强度锻钢 C 型头经久耐用不易变形。
- 高强度退料弹簧可保证不卡模。
- 冲孔定位精准下料无毛刺。
- 冲孔快速便于携带，模具更换快速。
- 适用于母线角钢工字钢和铁板的冲孔作业。
- 可冲孔形状：圆孔，方孔，椭圆孔（选购）
- 可连接各式 700BAR 压力液压泵。

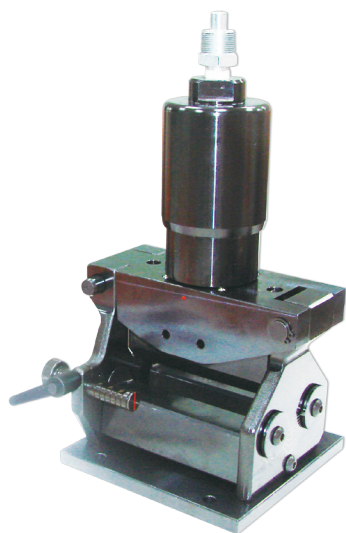
喉 深	70mm
最大冲孔板厚	13mm
最大孔径	Φ20.5mm
活塞行程	25mm
出 力	270KN/700bar
重 量	13kg
标准配备	10.5, 13.5, 17.5, 20.5 冲孔模, T 型六方棍各一



### HYBN-120 母线弯曲机

- 大面积的弯曲轴确保弯曲的平面没有压痕。
- 具有弯曲角度显示装置。
- 可调节式母线定位靠山，确保母线弯曲时不会扭曲变形。
- 插入式插销，可放入长的母线以及作业后顺利的取出母线。
- 可连接输出压力 700BAR 的各式单动式液压泵。
- 可拆卸式液压油缸可与 HYBN, HYBC 系列工具更换使用。
- DBBN-120 为可掀式，方便较长工件取出以及放入

型 号	HYBN-120
出 力	215KN
作业压力	700bar
活塞行程	120mm
弯曲能力	120x12mm
最大弯曲角度	90°
尺 寸	360mm
重 量	15.8kg



### DBBN-120 可掀式母线弯曲机

- 可掀开式弯曲头
- 大面积的弯曲轴确保弯曲的平面没有压痕。
- 具有弯曲角度显示装置。
- 可调节式母线定位靠山，确保母线弯曲时不会扭曲变形。
- 插入式插销，可放入长的母线以及作业后顺利的取出母线。
- 可连接输出压力 700BAR 的各式单动式液压泵。
- 可拆卸式液压油缸可与 HYBN, HYBC 系列工具更换使用。
- DBBN-120 为可掀式，方便较长工件取出以及放入

型 号	DBBN-120
出 力	215KN
作业压力	700bar
活塞行程	120mm
弯曲能力	120x12mm
最大弯曲角度	90°
尺 寸	360mm
重 量	15.8kg

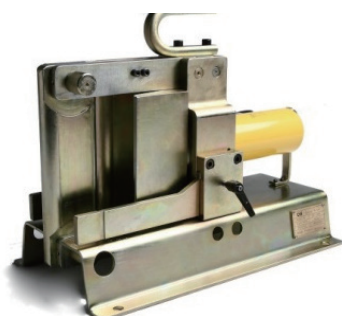
TEL: 021-5227 2295



### HYBN-160 母线弯曲机

- 大面积的弯曲轴确保弯曲的平面没有压痕。
- 具有弯曲角度显示装置。
- 可调节式母线定位靠山，确保母线弯曲时不会扭曲变形。
- 插入式插销，可放入长的母线以及作业后顺利的取出母线。
- 可连接输出压力 700BAR 的各式单动式液压泵。
- 可拆卸式液压油缸可与 HYBN, HYBC 系列工具更换

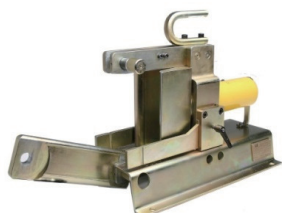
型 号	HYBN-160
出 力	215KN
作业压力	700bar
活塞行程	120mm
弯曲能力	120x12mm
最大弯曲角度	90°
尺 寸	360mm
重 量	15.8kg



### B-160 母线弯曲机

- 水平放置设计可确保母线弯曲时不扭曲变形。
- 具有弯曲角度显示装置。
- 母线支撑托架可以确保弯曲重心，避免弯曲头侧偏。
- 可快速开启以及闭合弯曲头，容易放置以及取出较长的母线。
- 可连接输出压力 700BAR 的各式单动式液压泵。
- 弯曲轴可更换适用于不同厚度铜或是铝排弯曲作业。

型 号	BB-160
出 力	150KN
作业压力	700bar
活塞行程	101mm
弯曲能力	160x13mm
最大弯曲角度	120°
弯曲半径	8/15mm
最小弯曲脚	50mm
最小 U 型弯曲	70mm
尺 寸	450x250x200mm
重 量	23kg



### BB-200 母线弯曲机

- 水平放置设计可确保母线弯曲时不扭曲变形。
- 具有弯曲角度显示装置。
- 母线支撑托架可以确保弯曲重心，避免弯曲头侧偏。
- 快速开启以及闭合弯曲头，容易放置以及取出较长的母线。
- 具可调节式垫片可支撑不同宽度母线，使其置于受力的中心位置

型 号	BB-200
出 力	250KN
作业压力	700bar
活塞行程	120mm
弯曲能力	200x13mm
最大弯曲角度	90°
弯曲半径	10/15/30mm
最小弯曲脚	70mm
尺 寸	450x250x280mm
重 量	20kg







永远的工作伙伴！提供专业解决方案。

# 金属母线加工设备

## BEB-125S 母线弯曲机



- 可用于母线的平弯，立弯专用机种。
- 具有弯曲角度显示装置。
- 具有脚轮可以轻易移动。
- 上盖可开启方便放置以及取出母线。
- 可连接输出压力 700BAR 的各式单动式液压泵。
- 弯曲轴可更换适用于铜或铝排弯曲作业。
- 作为弯管机使用需要另外选购弯管模和支撑转轴。
- 45-90° 一次弯曲成型不扭曲变形

出力	250KN
作业压力	700bar
活塞行程	250mm
弯曲能力	125x13mm
最大弯曲角度	90°
尺寸	978x889x250mm
重量	42.5kg

## MBF-120 四合一母线加工机



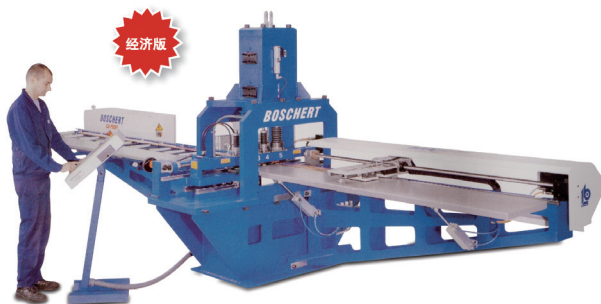
本机一体组合多功能设计，完整的人性化特点避免人力浪费，节省工时，符合一贯作业流程，在中小规模高中压的变压器，开关箱，环网柜，配电箱等生产线和组装现场的应用上，作汇流排加工或修改使用发挥其强大的功效。

特点：

- 开放式工作台，并经镜面处理，研磨镀铬。防锈耐磨耐撞击，作业时母线可轻松的放入或取出，由于平台支持工作，可确保加工工件不易扭曲变形。
- 冲孔无毛边，切断面平滑无压痕毛刺。
- 独特的曲板弯曲刻度设计 45-90 度，一次弯曲成型，精度高，属同行业中领先，找出与母排相匹配的模板，安装快速简易，让从事人员得心应手，生产效率高。
- 工作台有脚轮，移动便利，提升作业效率。
- 可 360 度旋转，1000kg/cm<sup>2</sup>，充油式压力表，使作业依压力表进行保护工作母机，避免过载。
- 设计有铜屑关嘴出口，溜滑梯式可将被切，冲铜屑条集汇。

切断材料	铜排宽度 150mm/ 厚度 12mm ( 铜排平坦不必压平 )
冲孔工具	最大喉深：70mm，冲孔厚度：10mm，携带方便，冲孔定位正确，具支撑板可站立作业以及方便下料，出力：27 吨；重量：15kg，配件：冲孔模 10.5，13.5，17.5，20.5mm 冲孔模各一组，塑料工具箱。
平弯工具	铜排宽度 150mm/ 厚度 12mm
立、平弯工具	UB-125D 平弯、立弯两种功能，铝、铜排宽度 40、50、60、80、100、125mm 厚度 4、5、6、8、10、12.5mm

TEL: 021-5227 2295



### CUP-PROFI CNC 自动送料数控母线切断冲孔机

- 适用于经常性加工母线尺寸规格的自动化母线切断，冲孔机。
- 具有全图形显示的触控屏操作屏幕，可容易输入需要作业的尺寸和作业数量。
- 自动送料的功能可大幅缩减加工的时间，减轻劳动强度，提高产品精准度。
- 具有4个冲孔头可依照作业需求放置圆形或是方形以及其他不规则的冲孔模具，一个切断模具可一刀切断母线。
- 占地空间小模具更换快速，使用前端夹具送料可减少母线的余料，减少材料浪费。

动 力	400V AC 3 相；电动机 11KW 25KVA
出 力	400KN
空 气 压 力	4bar
液 压 油 容 量	160L
加 工 模 具 数 量	5 组
最大冲孔模具数量	5 组
最大孔径	31.7mm
最大加工尺寸	3000mm ( 6000mm 选购 ) x200x12mm
尺 寸	7500x3000x2100mm
重 量	6000kg
定 位 精 度	± 0.10mm
重 复 性 误 差	± 0.05mm

详细规格请来电询问！

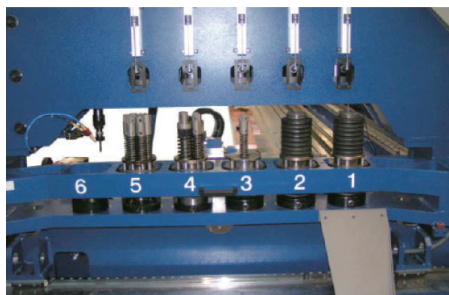


### CUWK-II CNC 自动送料母线切断冲孔加工机

- 专业母线加工全自动化母线切断，冲孔机
- 具有全图形显示触控屏操作屏幕，可容易输入需要作业尺寸和作业的数量
- 自动送料功能大幅缩减加工时间，减轻劳动强度，提高产品精准度
- 5个冲孔头可依作业需求放置圆形或方形及其他不规则冲孔模具，一个切断模具可一刀切断母线
- 占地空间小模具更换快速，使用前端夹具送料可减少母线的余料，减少材料浪费。

动 力	400V AC3 相；电动机 11KW 25KVA
出 力	2x400KN+3x280KN
空 气 压 力	4bar
液 压 油 容 量	160L
加 工 模 具 数 量	5 组
最大冲孔模具数量	15 组
最大孔径	76.2mm
最大加工尺寸	6000x200x15mm
定 位 精 度	± 0.10mm
重 复 性 误 差	± 0.05mm
尺 寸	11500x5000x2100mm
重 量	13000kg

详细规格请来电询问！

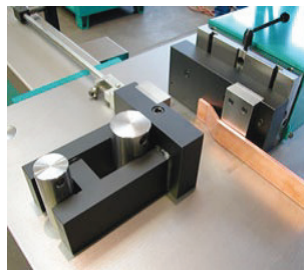


### 300 CNC/W CNC 多功能数控母线加工机

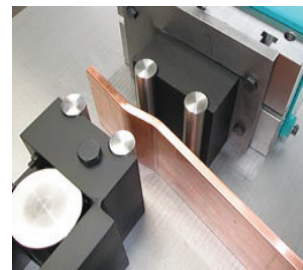


- 最大弯曲能力 200x15mm
- 300CNC/W 弯曲加工中心具有 1 或 2 轴控制高产耐用可靠
- 自动化控制可以储存具有 10 个弯曲位置的 600 个操作程序
- 弯曲角度可以设定由计算机自动控制
- 弯曲轴的高度为 200mm, 冲孔固定支轴高度为 80mm
- 具有大型的工作台面提供最大弯曲的作业空间, 母线可平稳最大限度的移动弯曲位置
- 液压油缸具有特殊的润滑系统可确保作业顺畅

加工能力：  
 切断 160x13mm  
 弯曲 15x200mm  
 立弯 80x10mm  
 连续弯曲 160x13mm  
 水管弯曲 2"



小弯阶模

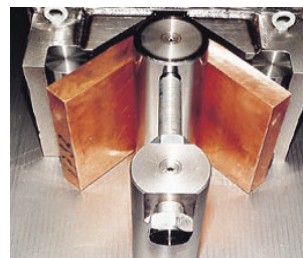


大弯阶模

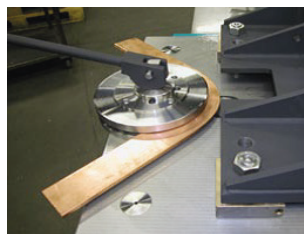
出力	300KN
弯曲轴高度	200mm
可调整行程	0-300mm
长度定位	1000/2000mm
精度	± 0.1mm
程序储存	600 个程序
弯曲数量	10 次 / 每个程序
母线尺寸	200x15mm
弯管能力	3/8" -2"
电动机	30kW
活塞速度	0.6m/min
电压	400V/50Hz
尺寸	2520/1430mm
重量	1000kg
颜色	NCS3050 蓝绿色 NCS4050 酒红色



切断模



弯曲模



大弯阶模

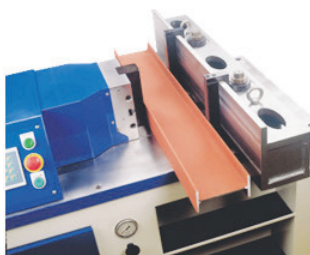
## HBM-45 NC 数控多功能母线加工机

### 液压金属弯曲机具有：

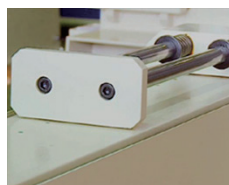
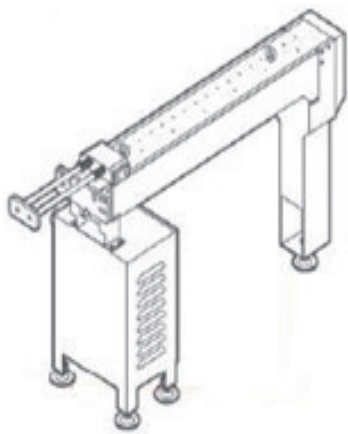
- 高质量高可靠性的机器
- 具有切断，弯曲，冲孔，校直多种功能
- 液压油缸行程控制精度  $\pm 0.1\text{mm}$
- 容易操作计算机控制程序
- 可精准控制弯曲角度
- 具有长度控制装置
- NC 控制长度定位器 ( 选购 )

### 加工能力：

- 切断 160x13mm
- 冲孔 160x13mm
- 弯曲 160x13mm
- 立弯 50x10mm
- 连续弯曲 120x10mm
- 水管弯曲 2" 90°



型 号	HBM-45
出 力	40 ton
活塞行程	250 mm
前进速度 ( 低速 )	28.5 mm/sec
前进速度 ( 高速 )	9.6mm/sec
活塞复位速度	14.5 mm/sec
轴固定孔	$\Phi 83\text{mm} \times 1$ $\Phi 58\text{mm} \times 3$
弯曲高度	200mm
弯曲能力 ( 铁板 )	200mm x 12mm
NC 长度定位器	选购
工作台高度	930mm
电 动 机	5HP
工作电压	380V AC
净 重	880kg
尺 寸	1340x760x1185mm



### 一米 NC 自动长度定位器

- 行程 1016mm
- 高效率行程控制，控制精度  $\pm 0.1\text{mm}$  提高机器工作效率
- 经由彩色触控屏操作设定
- 可自动跟随主液压油缸动作或是采用手动控
- 当开始弯曲时自动复位

选购项：1 米 NC 自动长度定位器

## 附录

### 此型录常用英文单位及缩写中译

英文单位	中文单位	英文单位	中文单位
kg	公斤 (千克)	A	安培
M	米 (公尺)	AC	交流电
mm	毫米	DC	直流电
cm	公分 (厘米)	V	伏特 (KV= 千伏)
kN	千牛顿	R.P.M	每分钟转速
Ton.f	吨力	180°	=180 度
Bar	巴	2"	=2 英寸
Dan	十牛顿	1"	=1 英寸
KW	千瓦	∅	圆直径
W	瓦	L	升

### 力单位换算表

千牛顿 (kN)	牛顿 (N)	公斤力 (kgf)	磅力 (lbf)	瓦 (W)	千瓦 (KW)	英制马力 (HP)	公制马力 (Ps)
1	1000	101.97	224.85	1	0.001	0.00134	0.00136
0.001	1	0.10197	0.22485	1000	1	1.3405	1.3496
0.0098	9.8066	1	2.2046	745.7	0.746	1	1.0143
--	4.4483	0.4536	1	735.5	0.735	0.9858	1

### 功率单位换算表

千牛顿 (kN)	牛顿 (N)	公斤力 (kgf)	磅力 (lbf)	瓦 (W)	千瓦 (KW)	英制马力 (HP)	公制马力 (Ps)
1	1000	101.97	224.85	1	0.001	0.00134	0.00136
0.001	1	0.10197	0.22485	1000	1	1.3405	1.3496
0.0098	9.8066	1	2.2046	745.7	0.746	1	1.0143
--	4.4483	0.4536	1	735.5	0.735	0.9858	1

### 质量单位换算表

公吨 (metric ton)	公斤 (kg)	克 (g)	英吨 (Long ton)	美吨 (short ton)	磅 (lb)	盎司 (oz)
1	1000		0.9842	1.1023	2204.6	
0.001	1	1000			2.2046	35.274
	0.001	1				0.0353
1.0161	1016.05		1	1.12	2240	
0.9072	907.19		0.8929	1	2000	
	0.4536	453.59			1	16
	0.0284	28.35			0.0625	1

### 长度单位换算表

公制			英制		
毫米 (mm)	厘米 (cm)	米 (m)	英寸 (in)	英尺 (ft)	码 (yd)
1	0.1	0.01	0.03937	0.003281	0.0011
10	1	0.1	0.3937	0.03281	0.011
1000	100	10	39.3701	3.2808	1.0936
25.4	2.54	0.0254	1	0.0833	0.0278
304.8	30.48	0.3048	12	1	0.3333
914.4	91.4402	0.9144	36	3	1

### 电力施工工具常用单位表

1kg.f=9.80665N	1kN=101.972Kgf
1N=0.101972kgf	1daN=10N=10197Kgf
1Mpa=10bar	1分=1/8"=3.175mm(台)
1psi=0.0703kgf/cm²	1Pa=1N/m²
1Kg/cm²=14.233psi	1L=1000ml(c.c.)
1bar=1.0197Kg/cm²=14.50psi	1Gauge=0.35mm
1GPM=3.78541/min	1mL=0.02540mm
1inch³=0.0614	1bar=10⁵pa

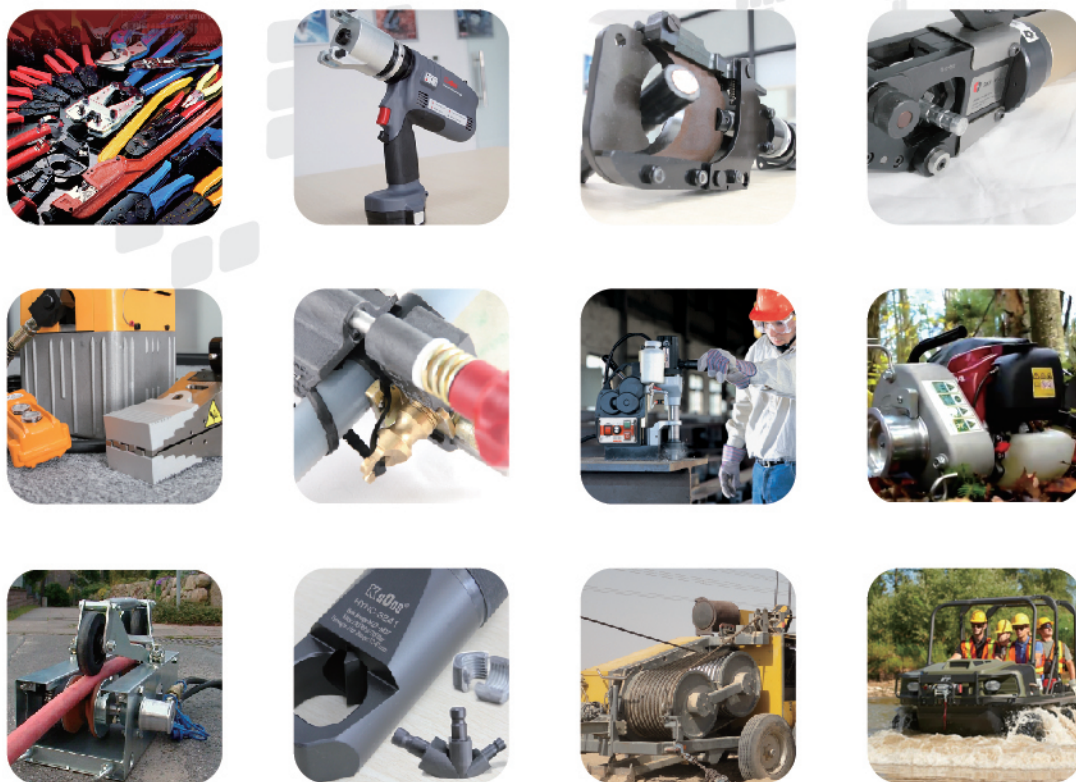
### 线规对照表

美国线规 A.W.G	截面积 mm²	德制 DIN	直径约 mm	美国线规 MCM	截面积 mm²	DIN	直径约 mm
30	0.05		0.25	250	127	120	14.40
28	0.08		0.32	300	152	150	15.98
26	0.13		0.40	350	177	185	16.92
24	0.20		0.51	400	203	-	20.14
22	0.32		0.64	500	253	240	23.32
20	0.52		0.81	600	304	300	26.06
18	0.81		1.02	700	355	-	
16	1.32		1.29	800	405	400	
14	2.08		1.63	900	456	-	
12	3.33		2.05	1000	507	500	
10	5.27	6	2.59	1250	633	630	
9	6.62	-		1500	760	800	
8	8.35	-	3.26	1750	887	-	
7	10.6	10	4.11	2000	1010	1000	
6	13.3	-					
5	16.8	16	4.62				
4	21.2	-	5.19				
3	26.7	25	5.83				
2	33.6	35	6.54				
1	42.4	-	7.35				
0(1/0)	53.4	50	8.25				
00(2/0)	67.5	70	9.27				
000(3/0)	85	95	10.40				
0000(4/0)	107.2	-	11.68				

P.S  
1MCM=0.5067MM²

### 电缆表

电线尺寸 AWG or cml 美规圆密线 Cable Size	钢芯铝绞线 (A.C.S.R)			
	代码 Code Word	铝和钢线股数 Number of Alum& Steel Strands	外径 Inches	mm
6	Turkey	6x1	.198	5.03
4	Swan	6x1	.250	6.35
4	Swanate	7x1	.257	6.53
2	Sparrow	6x1	.316	8.03
2	Sparate	7x1	.325	8.26
1	Robin	6x1	.354	8.99
1/0	Raven	6x1	.398	10.10
2/0	Quail	6x1	.447	11.35
3/0	Pigeon	6x1	.502	12.75
4/0	Penguin	6x1	.563	14.30
266800C.M.	Waxwing	18x1	.609	15.47
266800	Partridge	26x7	.642	16.31
300000	Ostrich	26x7	.680	17.27
336400	Orile	30x7	.741	18.82
336400	Linnet	26x7	.720	18.29
397500	Lark	30x7	.806	20.47
397500	Ibis	26x7	.783	19.89
477000	Hen	30x7	.883	22.43
477000	Hawk	26x7	.858	21.97
500000	Heron	30x7	.904	22.96
556500	Eagle	30x7	.953	24.21
556500	Dove	26x7	.927	23.55
605000	Squab	26x7	.966	24.54
605000	Peacock	24x7	.953	24.21
636000	Egret	30x19	1.019	25.88
636000	Gorsbeak	26x7	.990	25.15
636000	Goose	54x7	.977	24.82
666600	Flamingo	24x7	1.000	25.40
715500	Redwing	30x19	1.081	27.46
715500	Starling	26x7	1.051	26.70
715500	Crow	54x7	1.036	26.31
795000	Mallard	30x19	1.140	28.96
795000	Drake	26x7	1.108	28.14
795000	Condor	54x7	1.092	27.74
874500	Crane	54x7	1.146	29.11
900000	Canary	54x7	1.162	29.51
954000	Cardinal	54x7	1.196	30.38
954000	-	-	-	-
1033500	Curiew	54x7	1.245	31.62
1113000	Finch	54x19	1.293	32.84
1272000	Pheasant	54x19	1.382	35.10



上海科颉贸易有限公司(KuDos中国分公司)  
 Shanghai KJ trade Co.,Ltd.(Branch company of KuDos)  
 电话 : 021-5227 2295 传真 : 021-5227 2235  
 E-Mail : sales@kudostool.com  
 网站 : www.kudostool.com www.skj-elec.com  
 地址 : 上海闵行区虹莘路3998号帝宝国际大厦901 邮 : 201103

